

Rozwiązania w uzdatnianiu wody
HydroPURE



HydroPURE



Korzyści HydropurIX®

Największa, przewoźna pojemność jonowymienna demineralizacji dostępna na rynku

Wysokie przepływy, aż do 130m³/h wody zdemineralizowanej

Produkcja wody zdemineralizowanej na poziomie: <0.1 µs/cm

Poziom krzemionki: 10 ppb

Regeneracja żywicy poza miejscem produkcji

Bez produkcji ścieków na miejscu

HydroPURE®

Podstawowe informacje

HydroPURE jest jedną z kilku serii ciężarowych nacze, posiadającą zamontowane wewnątrz własne systemy uzdatniania wody. Naczepy te są dostępne pojedynczo lub w połączeniu z innymi seriami oferowanymi przez firmę **Ecolutia**. Seria **HydroPURE** składa się z systemu **HydropurIX** do produkcji wody zdemineralizowanej oraz z systemu **HydropurRO®** składającego się z systemu odwróconej osmozy. Została zaprojektowana specjalnie jako szybka w montażu naczepa, będąca idealnym rozwiązaniem na szybką dostawę w nagłych wypadkach zapotrzebowania na wodę uzdatnioną.

Seria **HydroPURE** jest znaczącym krokiem naprzód jeżeli chodzi o przewoźne systemy uzdatniania wody, oferujące szybkie rozwiązania w sytuacjach awaryjnych. Nasz system oferuje wiodącą w branży prędkość przepływu oraz większe zdolności produkcyjne niż inne produkty dostępne na rynku mobilnych systemów uzdatniania wody.

Ciągłość produkcji ma istotne znaczenie dla każdej firmy, a posiadanie wiarygodnego partnera w nagłych potrzebach uzdatniania wody jest bardzo istotne. **Ecolutia** jest takim partnerem, a seria **HydroPURE** jest ekonomicznie opłacalnym rozwiązaniem.

System oparty tylko na wymianie jonowej w całej serii występuje pod nazwą **HydropurIX**. Jest to solidny i jednocześnie bardzo elastyczny system, będący w stanie wyprodukować szybko wodę zdemineralizowaną na terenie zakładu.

HydropurIX może być wypełniony wewnątrz na wiele sposobów w zależności od potrzeb aplikacji. Dużą pojemność uzyskuje się poprzez bardzo wysokie wypełnienie zbiorników żywicą. Takie rozwiązanie powoduje, że **HydropurIX** pozwala

zaoszczędzić niezbędny czas dostawy oraz pieniądze. Oszczędności uzyskujemy poprzez zmniejszenie kosztów transportu w porównaniu do systemów o mniejszej pojemności występujących na rynku, a przez to wymagających częstszej wymiany naczepy. Dodatkowo większa pojemność redukuje emisje dwutlenku węgla w transporcie, a regeneracja żywicy poza zakładem eliminuje stosowanie środków chemicznych i zmniejsza ilości ścieków podczas produkcji.

HydropurIX jest zaawansowaną konstrukcją z szeregiem rozwiązań dających dodatkowe korzyści podczas pracy urządzenia. Z najważniejszych, to możliwość zdalnej kontroli umożliwiającej ciągły dostęp zespołu serwisowego do wszystkich niezbędnych danych podczas produkcji, monitowanie alarmów oraz sterowanie pracą systemu. Funkcja automatycznego wyłączenia pozwala utrzymywać gwarantowaną, stałą jakość wyprodukowanej wody uzdatnionej i jest barierą zabezpieczającą przed skokami temperatur, nadmiarowego ciśnienia oraz wahaniami jakości wody zasilającej. Wszystkie systemy poddawane są

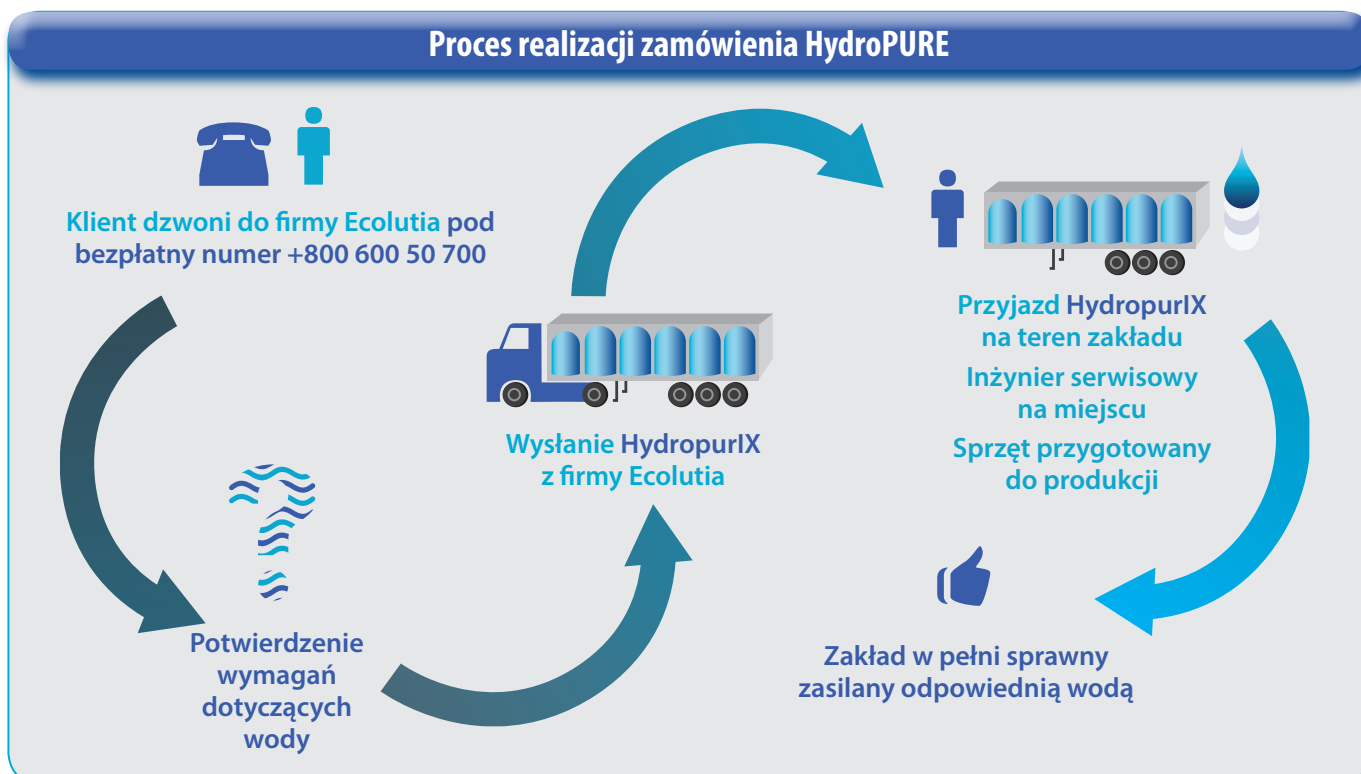
szczegółowej kontroli jakości (QC) procesu przed wysyłką, aby zapewnić mniejszą liczbę płukań i szybki rozruch po przyjeździe, oszczędzając cenny czas. Głównym celem firmy **Ecolutia** jest zapewnienie, aby wysyłka systemu z punktu regeneracji odbyła się w ciągu dwóch godzin od otrzymania zamówienia oraz postawienie systemu w stan gotowości operacyjnej, umożliwiającego produkcję na miejscu w ciągu godziny od przyjazdu.

Zapewniamy nie tylko dowóz sprzętu w krótkich terminach, ale również dodatkowo przyjazd zespołu serwisowego w ramach tego pakietu. Kluczowym elementem naszej filozofii świadczenia usługi jest spełnianie potrzeb klienta, a sukcesem firmy **Ecolutia** jest otrzymywanie kolejnych zamówień. Przez całą dobę nasz zespół doświadczonych, odpowiednio wykształconych inżynierów serwisowych (FSE - Field Service Engineers) obsługuje i utrzymuje w działaniu **HydropurIX** na terenie zakładu. Inżynierowie są wyposażeni w "Plan Realizacji Projektu" i przyjeżdżają w pełni poinformowani o wszystkich szczegółach projektu, jego oczekiwaniach i wymaganiach.

Typowe zastosowania serii HydroPURE

- Szybka reakcja na nagłe zapotrzebowanie wody wysoko zdemineralizowanej
- Awaria lub nieoczekiwane zatrzymanie własnej stacji uzdatniania wody
- Opóźnienia w uruchomieniu nowej stacji uzdatniania wody
- Opóźnienia przy konserwacji instalacji/ zmiany w harmonogramie / nieprzewidziane przerwy
- Wymóg regeneracji własnego złoża poza zakładem
- Wymiana jonowa, doczyszczanie na dwujonicie w dłuższym okresie (outsourcing)
- Zmienna jakość wody zasilającej
- Sezonowe/szczytowe zmiany zapotrzebowania na wodę
- Planowane przerwy w naprawie sprzętu
- Uruchomienia i rozruchy
- Zmiana miejsca poboru wody surowej
- Nagłe zmiany parametrów wody wyprodukowanej
- Wykorzystanie alternatywnych, sezonowych źródeł wody

Proces realizacji zamówienia HydroPURE



Podstawowe parametry HydropurIX

Maksymalna temperatura pracy	50 °C (112 °F)
Długość	13.7 m (45 ft)
Szerokość	2.6 m (8.5 ft)
Wysokość	4 m (13.1 ft)
Masa robocza	max. 49 000 kg (108 027 lbs)
Maksymalne ciśnienie wlotowe	10 bar (140 psi)
Złącze wlot/wylot	DN 150 PN 16 (6")
Wymagania dotyczące zasilania	110V lub 240V, 16A
Zdolność jonowymienna żywicy	do 10 mln (grains)

Główne funkcje HydropurIX

Oprzędownie	Przełączniki
• Mierniki przewodności We/Wy	• Zawór redukcyjny
• Mierniki ciśnienia We/Wy	• Zawory izolujące na wszystkich zbiornikach
• Czujniki temperatury	• System automatycznego wyłączenia
• Wskaźnik przepływu	• Alarmy zewnętrzne
• Licznik przepływu	• Zdalny monitoring
• Możliwość rejestracji danych	• Możliwość zdalnego uruchomienia / wyłączenia
	• Awaryjny ciśnieniowy zawór odcinający

Firma Ecolutia działa 24 godziny na dobę, 365 dni w roku na całym świecie. Z najlepszą flotą zbudowaną do szybkiego przemieszczania i z profesjonalnie przygotowanym zespołem inżynierów serwisowych koncentrujemy się na zaspokajaniu potrzeb klientów. Ecolutia może dostarczyć natychmiastowego, opłacalnego i najlepszego mobilnego rozwiązania na potrzeby uzdatniania wody. Niezależnie czy jesteście Państwo zainteresowani usługą szybkiego reagowania w sytuacji krytycznej lub co bardziej prawdopodobne wdrożeniem usługi na okres krótszy lub dłuższy, firma Ecolutia zawsze dostarczy odpowiednią technologię z serwisem spełniającym te wymagania. Zachęcamy do kontaktu z naszym przedstawicielem handlowym lub bezpośrednio z nami, w celu omówienia dokładnych wymagań dotyczących Państwa projektu oraz uzyskania informacji w jaki sposób Ecolutia zaproponuje odpowiednie rozwiązanie.